

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Kalibrační laboratoře Kolín s.r.o.

Haviřská 202, 280 02 Kolín

Pracoviště kalibrační laboratoře:

1. Laboratoř Kolín

Haviřská 202, 280 02 Kolín

2. Laboratoř České Budějovice

Kubatova 1240/6, 370 04 České Budějovice

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min. jedn.	max. jedn.					
1	Koncové měřky	0,5 mm až 100 mm 125 mm až 500 mm			(0,07+0,7L) μm (0,3+2,2L) μm	Porovnání s koncovými měrkami	D01	2
2*	Dvoudotekové dutinoměry s úchytkoměrem	2 mm až 400 mm			2 μm	Přímé měření délkoměrem	D02	1, 2
3	Dutinová měřidla	2 mm až 315 mm			2 μm	Přímé měření délkoměrem	D03	1, 2
4	Mikrometrické odpichy	0 mm až 300 mm			2 μm	Přímé měření délkoměrem	D04	1, 2
5*	Mikrometrická měřidla na vnější měření	0 mm až 500 mm 0 mm až 300 mm			1,2 μm	Porovnání s koncovými měrkami	D05	1, 2
					2 μm			
6*	Posuvná měřidla	0 mm až 5000 mm			10 μm	Porovnání s koncovými měrkami	D06	1, 2
7*	Výškoměry	0 mm až 1200 mm			2 μm	Porovnání s koncovými měrkami	D06	1, 2
8*	Závitové kalibry	0 mm až 200 mm			2 μm	Přímé měření délkoměrem	D07	1, 2
9*	Hladké kalibry	0 mm až 500 mm 3 mm až 500 mm			0,5 μm	Přímé měření délkoměrem	D08	1, 2
					vnější měření vnitřní měření mezní kroužky			
10	Měřicí lupy	0 mm až 100 mm			1,5 μm	Přímé měření na mikroskopu	D09	1, 2
11	Zkušební síta	0 mm až 125 mm			3 μm	Přímé měření na mikroskopu	D10	1, 2
12	Ocelová měřítka a pravítka	0 mm až 2000 mm			3 μm	Přímé měření mikroskopem	D11	1, 2
13	Ocelové svinovací metry	0 mm až 10 m			0,2 mm	Porovnání s pravítkem	D12	1, 2
14	Měřicí pásma	10 m až 50 m			(0,05L + 0,1) mm	Porovnání s etalonovým pásmem	D13	1



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Kalibrační laboratoře Kolín s.r.o.
Haviřská 202, 280 02 Kolín

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní višté
		min jedn.	max jedn.					
15*	Pasometry a tloušťkoměry	0 mm	až 500 mm		1 μm	Porovnání s koncovými měrkami	D14	1, 2
16*	Měřicí mikroskopy	0 mm	až 300 mm		3 μm	Porovnání se skleněným pravítkem	D15	1, 2
17*	Profilprojektor	0 mm	až 300 mm		3 μm	Porovnání se skleněným pravítkem	D16	1, 2
18*	Výtokové pohárky	0 mm	až 10 mm		3 μm	Přímé měření na mikroskopu	D17	1, 2
19*	Přímost / Nožová pravítka	0 mm	až 1 mm	délka do 1100 mm	0,5 μm	Porovnání s koncovými měrkami	D18	1, 2
20*	Listkové spároměrky	0 mm	až 3 mm		0,5 μm	Přímé měření délkoměrem	D19	1, 2
21*	Souřadnicové měřicí stroje	0 mm	až 2000 mm		(1,5L + 0,5) μm	Porovnání s koncovými měrkami	D20	1, 2
22*	Úchylkoměry	0 mm	až 200 mm		1 μm	Přímé měření testovací stanicí	D21	1, 2
23*	Kontrolní úhelníky 90° – kolmost	0 mm	až 1 mm	delší strana do 200 mm	2 μm	Porovnání s průměrným válcem	D22	1, 2
				do 630 mm	3 μm			
24*	Průměrné desky – rovinnost	0 mm	až 1 mm	do 1000 mm	3 μm	Měření etalonovou libelou	D23	2
				1000 mm až 2000 mm	4 μm			
				2000 mm až 3000 mm	5 μm			
				3000 mm až 5000 mm	6 μm			
				5000 mm až 8000 mm	8 μm			

- V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u požadového místa označeny hvězdičkou.
 - Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou připsané nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ověřením udávané nejistoty kalibrace.
 - U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).
- L.....jmenovitá délka (m)



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Kalibrační laboratoře Kolín s.r.o.
Havířská 202, 280 02 Kolín

CMC pro obor měřené veličiny: Rovinný úhel

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní vísť
		min	jedn.	max					
1	Libely strojní	-1,9 mm/m	až	1,9 mm/m	délka do 500 mm	12 μm / m	Porovnání s etalonovou libelou	U01	1
2*	Libely zednické	0 °	až	360 °	délka do 2500 mm	2 '	Porovnání s úhlovými měrkami	U02	1, 2

- V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u požadového čísla označeny hvězdičkou.
- Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.
- U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Kalibrační laboratoře Kolín s.r.o.

Havířská 202, 280 02 Kolín

CMC pro obor měřené veličiny: Moment síly

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovníště
		min jedn.	max jedn.					
1*	Momentové klíče, šroubováky a utahováky	0,2 Nm	až 1100 Nm		1 %	Porovnání s etalonovým snímačem momentu síly	M01	1

- ¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.
- ² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.
- ³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Kalibrační laboratoř Kolín s.r.o.
Havířská 202, 280 02 Kolín

CMC pro obor měřené veličiny: Tlak, mechanické napětí

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny		Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní víšně
		min	jedn.	max						
1*	Deformační a číslíkové tlakoměry, snímače a převodníky tlaku	-100 kPa	až	0 kPa	tlak relativní	plyn	12 Pa	Porovnání s etalonovým kalibrátorem tlaku	P01, P02, P03	1
		0 kPa	až	34,5 kPa			10 Pa			
		34,5 kPa	až	344,5 kPa			100 Pa			
		0,34 MPa	až	2 MPa			0,58 kPa			
		2 MPa	až	4 MPa			0,95 kPa			
		4 MPa	až	41,4 MPa			4,8 kPa			
		2 MPa	až	70 MPa	tlak relativní	kapalina	16 kPa			
		0 kPa	až	105 kPa	tlak absolutní	plyn	54 Pa			
		105 kPa	až	700 kPa			210 Pa			

- V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.
- Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %.
- Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.
- U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Kalibrační laboratoře Kolín s.r.o.
Havířská 202, 280 02 Kolín

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní
		min	max					
1 *	Indikační teploměry	-196 °C -40 °C 90 °C 156 °C 550 °C 660 °C 700 °C 1000 °C 1200 °C 1500 °C	až až až až až až až až až až	-40 °C 90 °C 156 °C 550 °C 660 °C 700 °C 1000 °C 1200 °C 1500 °C 1625 °C	0,41 °C 0,05 °C 0,10 °C 0,22 °C 0,81 °C 1,4 °C 1,3 °C 2,4 °C 2,5 °C 2,4 °C	Porovnání s etalonem Pt100 nebo termočlánekem typu „B“ v kapalinových lázních, blokových pískách, muflové peci	T01	1
2 *	Číselníkové teploměry	-50 °C	až 300 °C		0,6 °C	Porovnání s etalonem Pt100 v kapalinových lázních a blokových pískách	T02	1
3 *	Bezdotykové teploměry	25 °C 100 °C 150 °C 200 °C 250 °C 300 °C 400 °C	až až až až až až až	100 °C 150 °C 200 °C 250 °C 300 °C 400 °C 500 °C	1,7 °C 1,9 °C 2,0 °C 2,4 °C 2,8 °C 3,4 °C 3,8 °C	Porovnání s černým tělesem	T03	1

- V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.
- Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-PI 4 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.
- U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Kalibrační laboratoře Kolín s.r.o.
Havířská 202, 280 02 Kolín

CMC pro obor měřené veličiny: Elektrické veličiny

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní vištevě
		min	max					
1*	Stejnoseměrné napětí	0 mV 320 mV 3,2 V 32 V 320 V	až 320 mV 3200 mV 32 V 320 V 1050 V		0,0068 % + 4,8 μV 0,0068 % + 48 μV 0,0068 % + 0,48 mV 0,0068 % + 4,8 mV 0,0060 % + 32 mV	Přímé měření kalibrátoru napětí, přímé měření voltmetrem	E01, E02	2
		1,05 kV	až 40 kV		0,30 % + 13 V	Přímé měření kilovoltmetrem		
2*	Sřídavé napětí	0,1 mV	až 10 mV	10 Hz až 3 kHz 3 kHz až 10 kHz 10 kHz až 30 kHz 30 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	0,048 % + 0,48 mV 0,048 % + 0,65 mV 0,065 % + 1,2 mV 0,092 % + 2,2 mV 0,22 % + 5,6 mV	Přímé měření kalibrátoru napětí, přímé měření voltmetrem	E01, E02	2
		10 mV	až 32 mV	10 Hz až 3 kHz 3 kHz až 10 kHz 10 kHz až 30 kHz 30 kHz až 50 kHz	0,048 % + 0,12 mV 0,048 % + 0,14 mV 0,065 % + 0,28 mV 0,092 % + 0,52 mV			
		32 mV	až 320 mV	10 Hz až 3 kHz 3 kHz až 10 kHz 10 kHz až 30 kHz 30 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	0,048 % + 0,024 mV 0,048 % + 0,036 mV 0,065 % + 0,060 mV 0,090 % + 0,12 mV 0,22 % + 0,28 mV			
		0,32 V	až 3,2 V	10 Hz až 3 kHz 3 kHz až 10 kHz 10 kHz až 30 kHz 30 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	0,048 % + 0,22 mV 0,048 % + 0,28 mV 0,065 % + 0,50 mV 0,092 % + 0,98 mV 0,22 % + 2,8 mV			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Kalibrační laboratoře Kolín s.r.o.
Havířská 202, 280 02 Kolín

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min. jedn.	max. jedn.					
	3,2 V až 32 V		105 V	10 Hz až 3kHz	0,048 % + 2,2 mV			
				3 kHz až 10 kHz	0,065 % + 2,8 mV			
				10 kHz až 30 kHz	0,082 % + 5,0 mV			
				30 kHz až 50 kHz	0,16 % + 10 mV			
				50 kHz až 100 kHz	0,38 % + 36 mV			
		32 V až 105 V	10 Hz až 3kHz	0,048 % + 6,8 mV				
			3 kHz až 10 kHz	0,065 % + 9,2 mV				
			10 kHz až 30 kHz	0,082 % + 20 mV				
			30 kHz až 50 kHz	0,16 % + 32 mV				
			50 kHz až 100 kHz	0,38 % + 0,16 V				
105 V až 320 V	40 Hz až 1 kHz	0,052 % + 0,024 V						
	1 kHz až 3 kHz	0,092 % + 0,036 V						
	3 kHz až 10 kHz	0,092 % + 0,06 V						
	10 kHz až 20 kHz	0,16 % + 0,08 V						
	20 kHz až 30 kHz	0,18 % + 0,10 V						
320 V až 800 V	40 Hz až 1 kHz	0,052 % + 0,24 V						
	1 kHz až 3 kHz	0,092 % + 0,24 V						
	40 Hz až 1 kHz	0,052 % + 0,24 V						
	1 kHz až 10 kHz	0,10 % + 0,24 V						
	40 Hz až 60 Hz	0,3 % + 3 V						
800 V až 1050 V	40 Hz až 1 kHz	0,052 % + 0,24 V						
	1 kHz až 10 kHz	0,10 % + 0,24 V						
	40 Hz až 60 Hz	0,3 % + 3 V						
	40 Hz až 1 kHz	0,052 % + 0,24 V						
	1 kHz až 10 kHz	0,10 % + 0,24 V						
1,05 kV až 2 kV	40 Hz až 60 Hz	0,3 % + 3 V						
	40 Hz až 10 kHz	0,10 % + 0,24 V						
	40 Hz až 60 Hz	0,3 % + 3 V						
	40 Hz až 10 kHz	0,10 % + 0,24 V						
	40 Hz až 60 Hz	0,5 % + 24 V						
3*	Stejnoseměrný proud	3 μA až 320 μA 0,32 mA až 32 mA 32 mA až 320 mA 0,32 A až 3,2 A 3,2 A až 10,5 A 10,5 A až 20 A	320 μA 3,2 mA 32 mA 3,2 A 10,5 A 20 A	0,018 % + 16 nA	Přímé měření kalibrátoru proudu, přímé měření ampérmetrem	E01, E02	2	
				0,018 % + 96 nA				
				0,018 % + 1,2 μA				
				0,020 % + 16 μA				
				0,065 % + 360 μA				
				0,065 % + 1,2 mA				
				0,065 % + 6,2 mA				
				0,065 % + 1,2 mA				
				0,065 % + 6,2 mA				
				0,065 % + 6,2 mA				



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Kalibrační laboratoře Kolín s.r.o.
Havířská 202, 280 02 Kolín

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní místo
		min. jedn.	max. jedn.					
4*	Sřídavý proud	3,2 A	až 32 A	10 Hz až 3 kHz 3 kHz až 10 kHz 10 kHz až 20 kHz 10 Hz až 3 kHz 3 kHz až 10 kHz 10 kHz až 20 kHz 10 Hz až 3 kHz 3 kHz až 10 kHz 10 kHz až 20 kHz 10 Hz až 3 kHz 3 kHz až 10 kHz 10 kHz až 20 kHz	0,92 % + 2 mA	Simulace proudovou cívkou	E01, E02	2
		32 A	až 160 A		0,92 % + 6,2 mA			
		160 A	až 525 A		0,92 % + 60 mA			
		525 A	až 1000 A		0,92 % + 250 mA			
		3 μA	až 320 μA		0,09 % + 1,6 μA			
		32 μA	až 320 μA		0,16 % + 2,2 μA			
		0,32 mA	až 3,2 mA		0,28 % + 7,6 μA			
		3,2 mA	až 32 mA		0,09 % + 0,9 μA			
		0,32 mA	až 3,2 mA		0,12 % + 1,2 μA			
		3,2 mA	až 32 mA		0,24 % + 2,4 μA			
		0,32 mA	až 3,2 mA		0,09 % + 0,6 μA			
		3,2 mA	až 32 mA		0,12 % + 0,9 μA			
		0,32 A	až 3,2 A		0,24 % + 18 μA			
		3,2 A	až 10,5 A		0,09 % + 60 μA			
		10,5 A	až 20 A		0,12 % + 64 μA			
		3,2 A	až 10,5 A		0,24 % + 72 μA			
		0,32 A	až 3,2 A		0,12 % + 0,5 mA			
		3,2 A	až 10,5 A		0,32 % + 2,6 mA			
		10,5 A	až 20 A		0,25 % + 6 mA			
		3,2 A	až 10,5 A		0,55 % + 20 mA			
		0,32 A	až 3,2 A		0,22 % + 14 mA			
		3,2 A	až 10,5 A		0,55 % + 34 mA			
		10,5 A	až 20 A		0,65 % + 32 mA			
		3,2 A	až 32 A		0,65 % + 100 mA			
		160 A	až 200 A		0,65 % + 600 mA			
		200 A	až 1000 A		0,65 % + 600 mA			



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Kalibrační laboratoře Kolín s.r.o.
Haviřská 202, 280 02 Kolín

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní místo víšě
		min jedin.	max jedin.					
5*	Stejnoseměrný odpor	0 Ω	až 40 Ω		0,2 % + 62 mΩ 0,048 % + 0,3 Ω 0,048 % + 0,3 Ω 0,036 % + 3,6 Ω 0,036 % + 36 Ω 0,048 % + 0,3 kΩ 0,064 % + 3 kΩ 0,068 % + 40 kΩ	Přímé měření kalibračního odporu, přímé měření ohmmetrem	E01, E02	2
		40 Ω	až 400 Ω					
		0,4 kΩ	až 4,0 kΩ					
		4,0 Ω	až 40 kΩ					
		40 kΩ	až 400 kΩ					
		0,4 MΩ	až 4 MΩ					
		4 MΩ	až 40 MΩ					
		40 MΩ	až 400 MΩ					

- V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u požadovaného čísla označeny hvězdičkou.
- Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ověřit udávané nejistoty kalibrace.
- U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

CMC pro obor měřené veličiny: Vlhkost

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní místo
		min	jedn.	max					
1*	Relativní vlhkost / Přímé ukazující vlhkoměry, měřící řetězce vlhkosti	10 % RH	až	30 % RH	23 °C	1,2 % RH	Porovnání s vlhkoměrem v kalibračním vlhkoměru	V01	1
		30 % RH	až	50 % RH		1,3 % RH			
		50 % RH	až	70 % RH		1,4 % RH			
		70 % RH	až	90 % RH		1,5 % RH			

- V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u požadovaného čísla označeny hvězdičkou.
- Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ověřit udávané nejistoty kalibrace.
- U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

